



Göritz hainer Maschinenfabrik

Am Chemnitzberg 17
09328 Göritz hain

STAND
MAI, 2004

Anlagenbau
Fördern - Dosieren - Verwiegen - Mischen - Austragen
Elektrotechnik - EMSR-Technik - Planung - Durchführung
Montage - Inbetriebnahme - Service

Plant Engineering
Conveying - Dosing - Weighing - Mixing - Discharging
Electrical Engineering - PLC Systems - Planning
Realisation - Assembly - Startup - Service

8.7.1 A

Tel-Nr.: +49 (0)37383 / 694-0

Fax-Nr.: +49 (0)37383 / 6447

E mail: goema.machan@t-online.de

PLANUNG

PLANNING

AUSLEGUNG

DESIGN

FERTIGUNG

MANU
FACTURING

MONTAGE

ASSEMBLY

ELEKTRISCHE
STEUERUNGEN

FÜR DIE

ANLAGENTECHNIK

ELECTRICAL

CONTROL

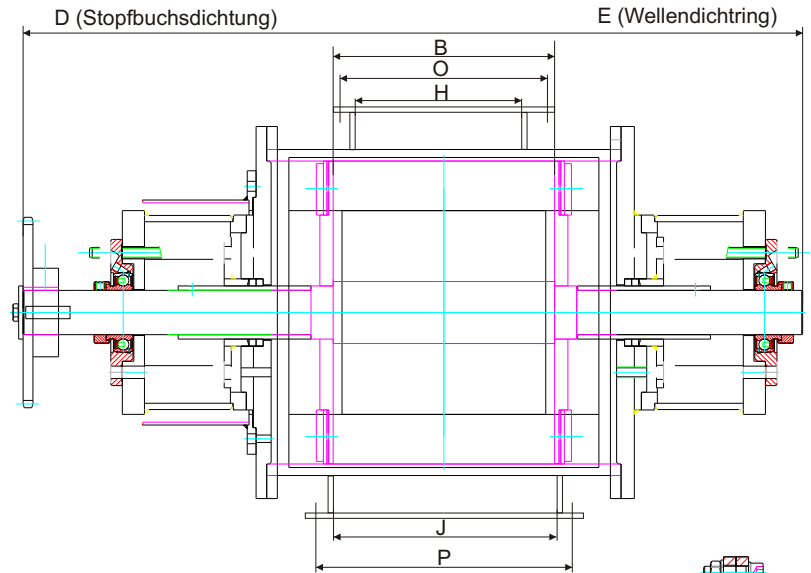
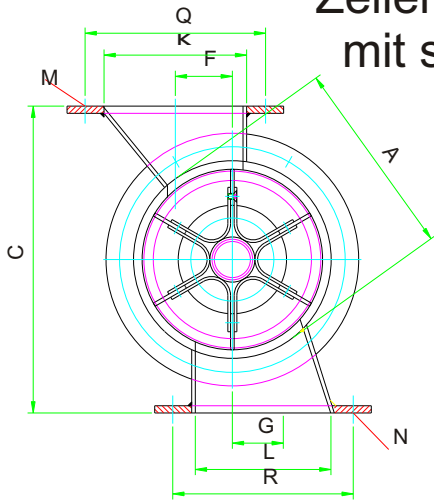
SYSTEMS



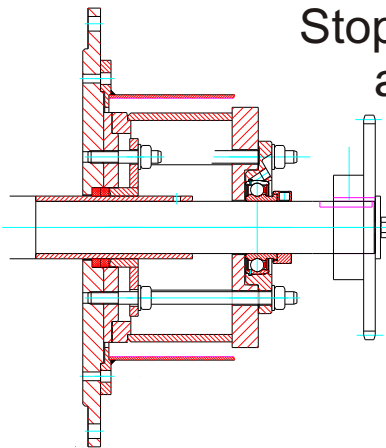
ZELLENRADSCHLEUSEN

Zellenradschleusen in symmetrischer und asymmetrischer Bauform

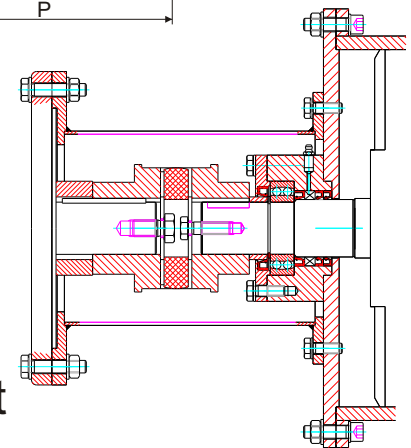
Zellenradschleuse, asymmetrisch mit seitlichem Ein- und Austrag



Stopfbuchsabdichtung



Wellendichtring mit Spülluft



Typ	Fördermenge ca. l/u	Antriebsleistung kW	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	
			mm																	
1	2	0,75	150	200	300	646	588	112	25	182	192	100	100	6x14	6x14	260	260	170	170	
	3			300	300	746	688	112	25	282	292	100	100	8x14	8x14	360	360	170	170	
2	4		200	200	350	646	588	144	37,5	182	192	125	125	6x14	6x14	260	260	190	190	
	6			300	350	746	688	144	37,5	282	292	125	125	8x14	8x14	360	360	190	190	
3	8		1,1	250	400	350	846	788	144	37,5	382	392	125	125	8x14	8x14	460	460	190	190
	12				250	400	696	638	170	50	282	242	150	150	6x17	6x17	310	310	220	220
4	16	1,5	315	400	400	946	888	170	50	482	492	150	150	10x17	10x17	560	560	220	220	
	18			350	500	796	738	228	62,5	382	342	175	175	8x17	8x17	410	410	240	240	
5	20	2	360	400	500	846	788	228	62,5	382	392	175	175	8x17	8x17	460	460	240	240	
	27			500	500	946	888	228	62,5	482	492	175	175	10x17	10x17	560	560	240	240	
6	34	2	460	600	500	1046	988	228	62,5	582	592	175	175	12x17	12x17	660	660	240	240	
	26			400	600	846	788	273	75	382	392	200	200	8x17	8x17	460	460	270	270	
6	30	2	460	450	600	896	838	273	75	432	442	200	200	10x17	10x17	510	510	270	270	
	34			500	600	946	888	273	75	482	492	200	200	12x17	12x17	560	560	270	270	
6	45	2	460	400	700	846	788	325	100	382	392	250	250	8x17	8x17	460	460	320	320	
	51			450	700	896	838	325	100	432	442	250	250	10x17	10x17	510	510	320	320	
6	57	2	460	500	700	946	888	325	100	482	492	250	250	12x17	12x17	560	560	320	320	

Die Schleusenfertigung erfolgt in
Stahlschweißkonstruktion.

Die Schleusenrotoren werden als
geschlossene Ausführung gefertigt.

Je nach Produktart fertigen wir die
Rotoren mit verstellbaren Dicht-
leisten oder als starre Ausführung.

Ausführungsart: Stahl, VA

Temperaturen bis 600°C mit Stopf-
buchsenabdichtung

Temperaturen bis 100°C mit Wellen-
dichtring

Flanschanschlüsse und Schleusen-
größen werden nach Wunsch ge-
fertigt.

Max. Schleusendurchmesser bis 1000mm