



Göritz hainer Maschinenfabrik

Am Chemnitzberg 17  
09328 Göritz hain

STAND  
MAI, 2004

**Anlagenbau**  
Fördern - Dosieren - Verwiegen - Mischen - Austragen  
Elektrotechnik - EMSR-Technik - Planung - Durchführung  
Montage - Inbetriebnahme - Service

**Plant Engineering**  
Conveying - Dosing - Weighing - Mixing - Discharging  
Electrical Engineering - PLC Systems - Planning  
Realisation - Assembly - Startup - Service

8.6

Tel-Nr.: +49 (0)37383 / 694-0

Fax-Nr.: +49 (0)37383 / 6447

Email: [goema.machan@t-online.de](mailto:goema.machan@t-online.de)

PLANUNG

PLANNING

AUSLEGUNG

DESIGN

FERTIGUNG

MANU  
FACTURING

MONTAGE

ASSEMBLY

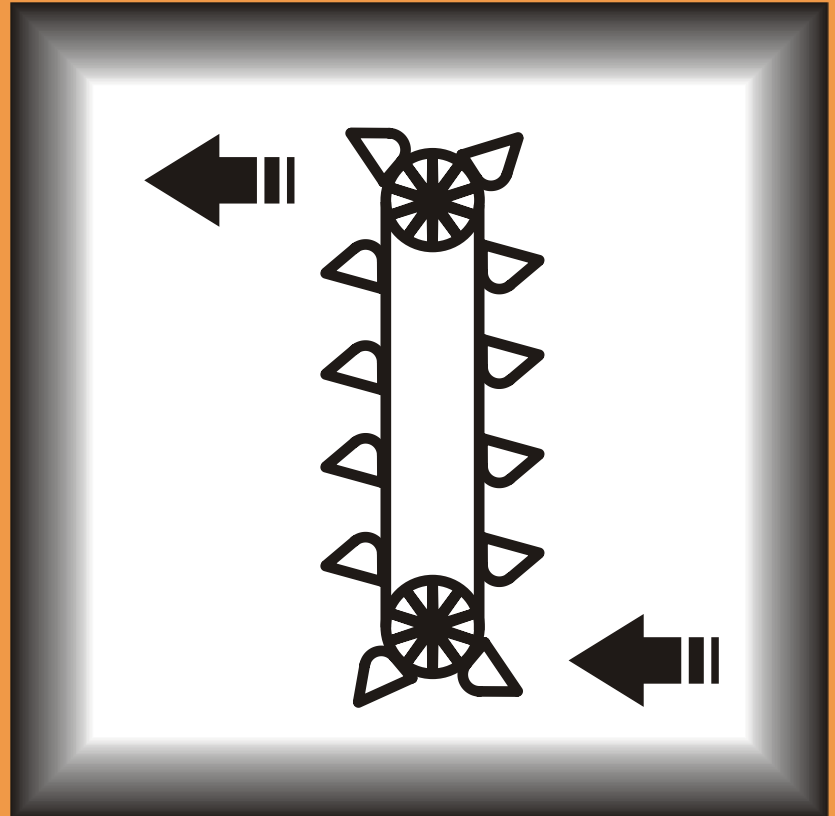
ELEKTRISCHE  
STEUERUNGEN  
FÜR DIE

ANLAGENTECHNIK

ELECTRICAL

CONTROL

SYSTEMS



KETTENBECHERWERKE

# KETTENBECHERWERK

Kettenbecherwerke sind Stetigförderer zur vorwiegend senkrechten, staubfreien Förderung pulverförmiger, körniger und stückiger Schüttgüter.

Die Hauptabmessungen sind in Tabelle 1 ersichtlich.

Die Becherwerksgehäuse sind selbsttragend.

Die Antriebe besitzen eine Rücklauf Sperre. Bei der Kraftübertragung setzen wir eine Hydro- oder mechanische Kupplung ein.

Für die Produktaufgabe und die Produktabgabe planen wir Ihnen die erforderlichen Anlagenteile incl. elektrischer Steuerung, Zusatzaggregate, Arbeitsbühnen, Stahlbau uvm.

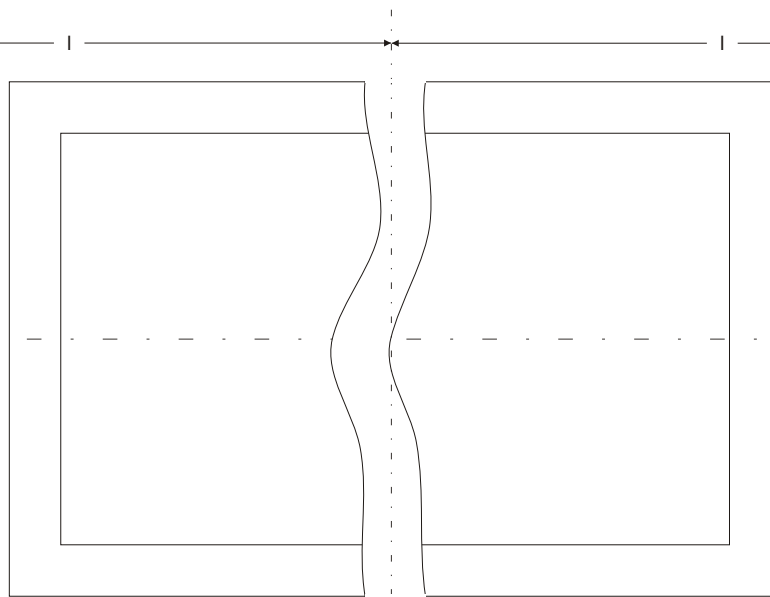
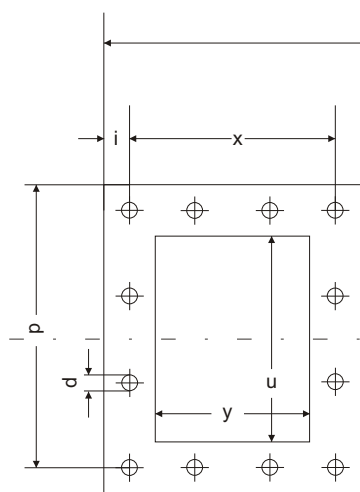
Die genauen Auslegungsdaten bemessen wir an den Kundenanforderungen.

Die untenstehende Tabelle 1 (siehe Seite 3) enthält für die einzelnen Becherwerksgrößen Angaben über Förderleistung, Kraftbedarf und Hauptabmessungen. Die Angaben über Förderleistung und Kraftbedarf sind nur Richtwerte. sie sind vom Fördergut abhängig. Für die Förderleistungsangabe ist ein Becherfüllungsgrad von ca. 80%, für die Kraftbedarfsangabe ein Schüttgewicht von  $1\text{t/m}^3$  zugrunde gelegt. Der von uns eingesetzte Becherfüllungsgrad gilt für pulverförmige und feinkörnige Schüttgüter und sollte aus Gründen möglicher ungleichmäßiger Becherwerksbeschickung nicht überschritten werden; mit zunehmender Körnung bzw. Stückgröße des Fördergutes nimmt der Becherfüllungsgrad und somit die angegebene Förderleistung ab, und zwar bis etwa zur Hälfte der aufgeführten Werte. Genaue Angaben über die Förderleistung und Kraftbedarf können wir Ihnen daher nur bei genauer Kenntnis des Fördergutes machen. Die Angaben in Tabelle 1 über die Abmessungen des Becherwerksgehäuses sind auch gültig für Becherwerke mit Spezialrundgliederketten und verzahnten Kettenrollen, ferner mit Stahlbolzenketten und Kettenrädern.

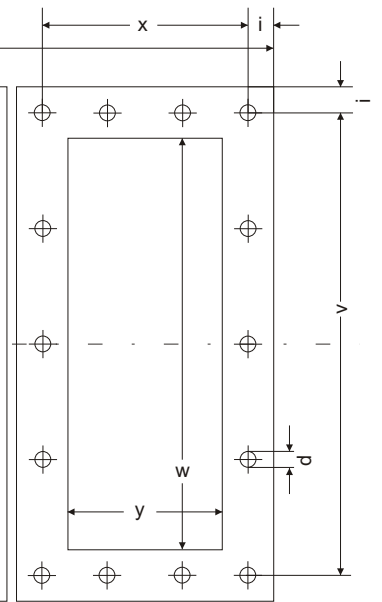
# Tabelle 1

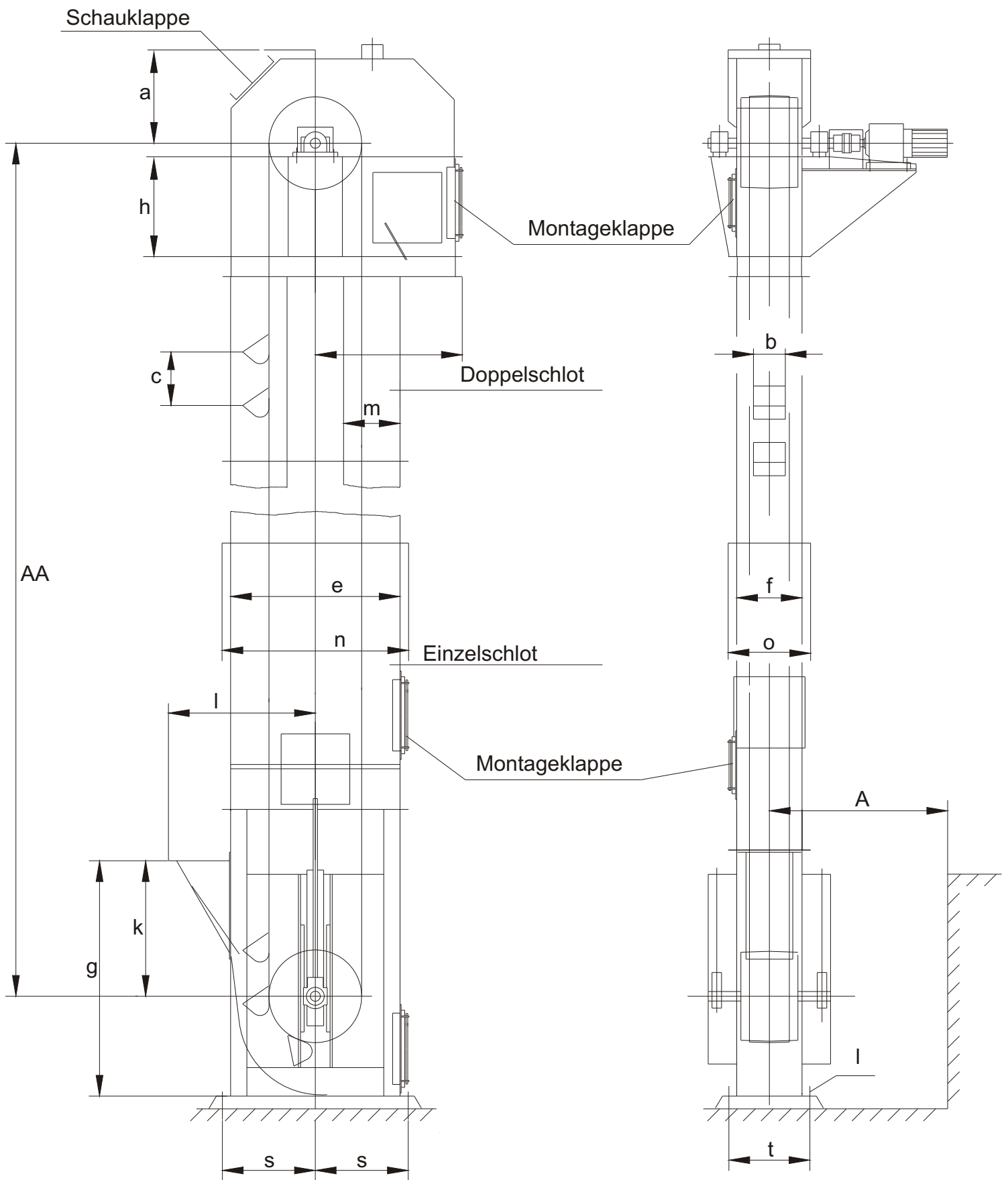
Becherbreite	b	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
Becher DIN 15233	Förderleistung m³/h	7,5	11,5	17	27	48	67	103	138	204	327
	Kraftbed. F. 25 m A-A kW	2	2,5	3,5	4,5	7,5	10	15	20	28	40
Becher DIN 15234	Förderleistung m³/h	11,5	18,5	27	43	76	106	162	220	327	474
	Kraftbed. F. 25 m A-A kW	2,5	3	4,5	6,5	10	14	22	28	40	53
Fördergeschwindigkeit	m/s	1,02	1,02	1,15	1,15	1,2	1,22	1,34	1,34	1,47	1,47
Drehzahl	ca. U/min	39	39	35	35	32,4	29	28,4	25,4	22,5	22,5
Kettenrollenteilkreis Ø	D	500	500	630	630	710	800	900	1000	1250	1250
Kette DIN 764	Dicke	13	13	16	16	20	23	26	30	36	36
	Teilung	45	45	56	56	70	80	91	105	126	126
	Gliederzahl	7	7	7	7	5	5	5	5	5	5
Bügel DIN 745 od. DIN 5600	Dicke	15	15	18	18	23	26	30	36	42	42
	Teilung	56	56	63	63	80	91	105	126	147	147
Becherabstand	c	371	371	455	455	491	491	560	651	777	777
Kopf und Fuss	h	630	630	750	750	850	1000	1120	1250	1500	1600
	l	900	900	1030	1125	1250	1410	1560	1730	2030	2130
	g	1120	1120	1250	1250	1400	1600	1800	2000	2450	2550
	k	450	450	450	450	520	630	720	750	900	1000
Schlote	e	1000	1000	1180	1250	1400	1600	1800	2000	2450	2550
	f	280	355	400	475	560	670	800	1000	1200	1500
	m	355	355	400	425	475	530	600	670	800	850
	n~	1090	1090	1270	1360	1510	1730	1930	2170	2620	2720
	o~	390	470	510	600	690	820	950	1190	1400	1700
Fuss- anker	s	500	500	550	600	650	750	850	950	1150	1200
	t	330	405	450	540	625	744	876	1100	1296	1596
Löcher	d	15	15	15	15	15	20	20	20	20	20
Ausbauabstand min.	r	800	850	1000	1050	1200	1350	1550	1850	2200	2600
Ein- und Auslaufflansch	l	900	900	1030	1125	1250	1410	1560	1730	2030	2130
	u	126	160	200	250	315	401	500	630	802	1000
	w	286	361	406	480	565	674	806	1010	1206	1506
	p	2x85	2x102	2x122	2x155	3x125	3x157	3x190	3x240	4x223	5x218
	v	3x110	3x135	3x150	4x135	5x125	4x186	4x219	5x220	6x216	7x228
	y	272	272	312	342	393	422	473	480	555	606
	x	2x158	2x158	2x178	3x134	3x151	3x164	3x181	3x190	3x215	3x232
	l	18	18	18	20	20	25	25	35	35	35
	d	15	15	15	15	15	20	20	20	20	20

## Einlaufflansch



## Auslaufflansch

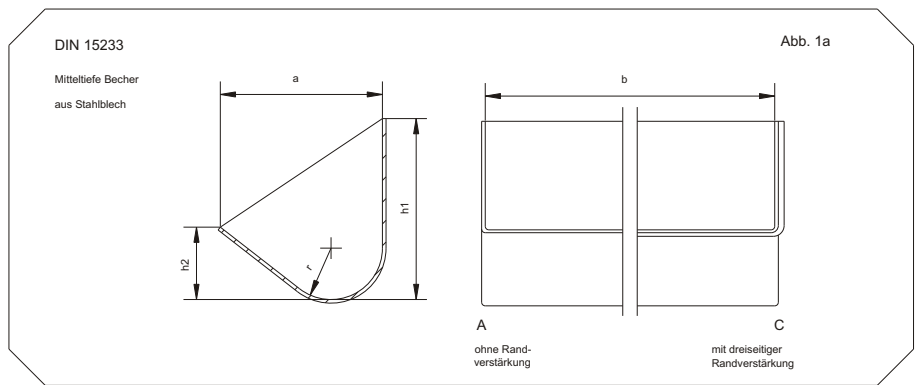




Für die Produktaufgabe sowie nach der Produktabgabe planen wir Ihnen die erforderlichen Anlagenteile inclusive der elektrischen Steuerung.

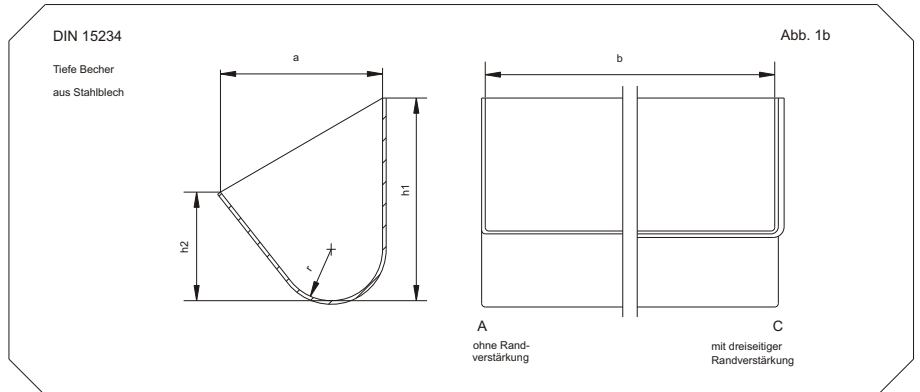
Breite					Becher- inhalt Liter ~	Blechdicke							
b	a	h1	h2	r		2	3	4	5	6	8		
160	140	160	63	45	0,95	x	x						
200	160	180	71	50	1,5	x	x	x					
250	180	200	80	56	2,36	x	x	x					
315	200	224	90	63	3,75		x	x	x				
400	224	250	100	71	6		x	x	x	x			
500	250	280	112	80	9,5			x	x	x			
630	280	315	125	90	15				x	x	x		
800	315	355	140	100	23,6					x	x	x	
1000	355	400	160	112	37,5						x	x	x

Maßstabelle für mitteltiefe Becher nach DIN 15233



Breite					Becher- inhalt Liter ~	Blechdicke									
b	a	h1	h2	r		2	3	4	5	6	8				
160	140	180	95	45	1,5	x	x								
200	160	200	106	50	2,36	x	x	x							
250	180	224	118	56	3,75	x	x	x							
315	200	250	132	63	6		x	x	x						
400	224	280	150	71	9,5			x	x	x					
500	250	315	170	80	15				x	x	x				
630	280	355	190	90	23,6					x	x	x			
800	315	400	212	100	37,5						x	x	x		
1000	355	450	236	112	60							x	x	x	
1250	400	485	245	135	87								x	x	x

Maßstabelle für tiefe Becher nach DIN 15234



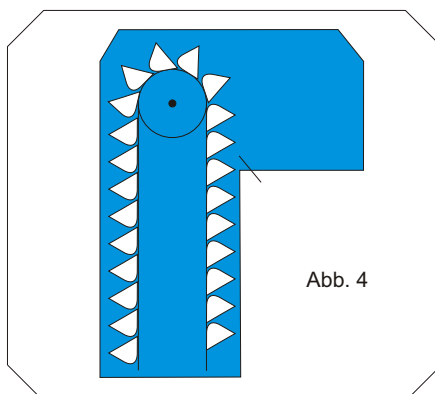
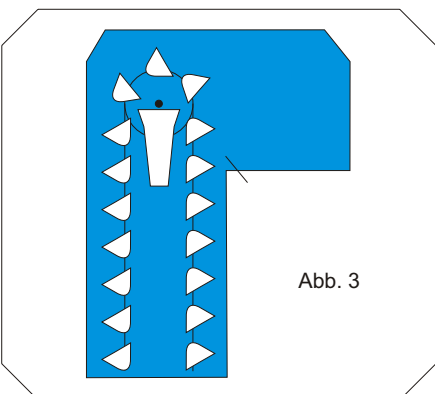
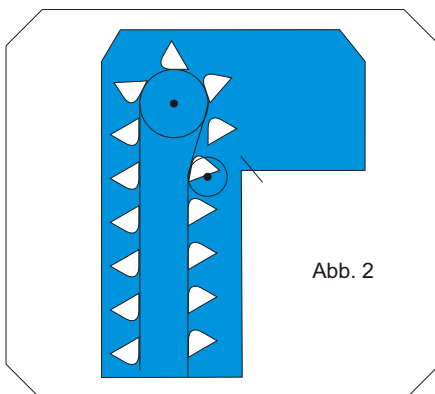
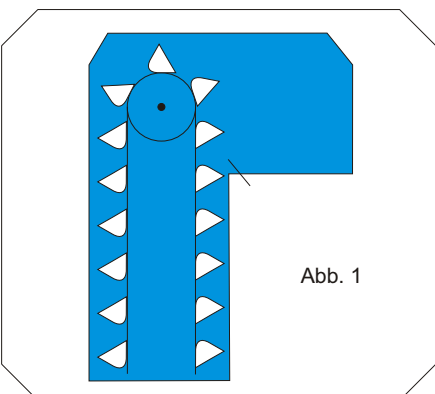
Becherwerksaufbau wahlweise mit Kettenrollen, einteilig, mit offenen Kettenrillen  
Kettenrollen mit austauschbaren, mehrgeteilten Laufkränzen mit geschlossenen Kettenrillen  
Kettenbügel nach DIN 5699  
Kettenbügel nach DIN 745  
Rundgliederketten nach DIN 764  
Rundgliederketten nach DIN 766  
Die gebräuchlichsten Becher aus Stahlblech nach DIN 15233 und

Die Becherbefestigung erfolgt wahlweise je nach Einsatzzweck mittels Kettenbügeln in Rücken- oder Seitenbefestigung  
gebohrt nach DIN 15 236

Die Becherform sowie Materialfestlegung wird von uns abhängig vom Produkt vorgenommen.

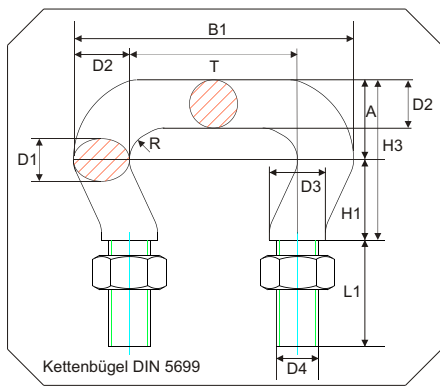
Wir liefern komplette Förderanlagen für mechanischen und pneumatischen Transport incl. Dosierung und Verwiegung sowie elektrischer Schaltanlagen.

Füllstandsmelder und Drehzahlwächter dienen ebenfalls Kontrollzwecken, um eine lange Lebensdauer der Kette zu gewährleisten.

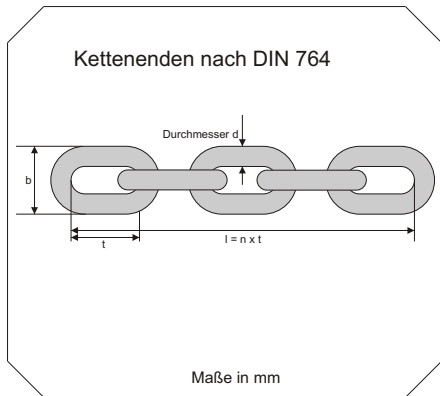


**Ihre Auswahl**

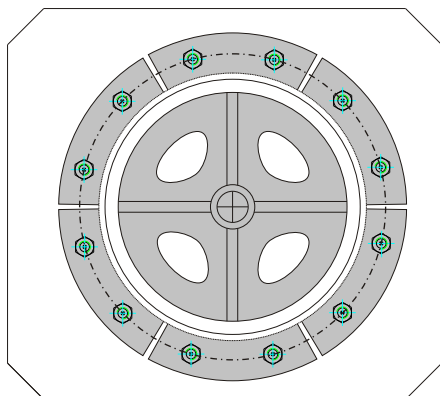
Abb. 1 normale Ausführung  
Abb. 2 mit eingeschnürter Kette  
Abb. 3 mit Mittenaustrag  
Abb. 4 Becher an Becher



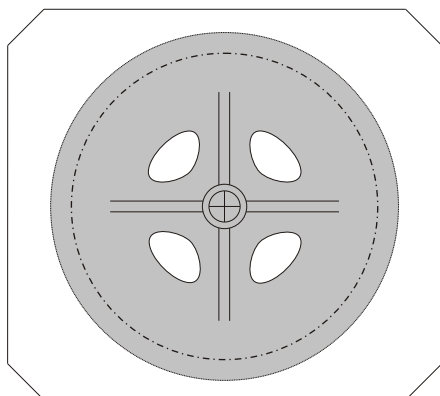
Kettenbügel geprüft,  
beugeunempfindlich  
aus Werkstoff CU 5, geschmiedet.  
Die Zapfen werden ausgerichtet.



Hochverschleißfeste Bauelemente  
sauber elektrisch seitlich  
geschweißt aus  
Kettensonderstahl 21 Mu 4  
Sonderqualität 15 Cr Ni 6



Je nach Einsatzzweck kommen  
Kettenrollen mit austauschbaren  
mehrgeteilten Laufkränzen sowohl mit  
als auch ohne Verzahnung zum  
Einsatz.



  
oder  
einteilige Kettenrollen mit offenen  
Kettenrillen

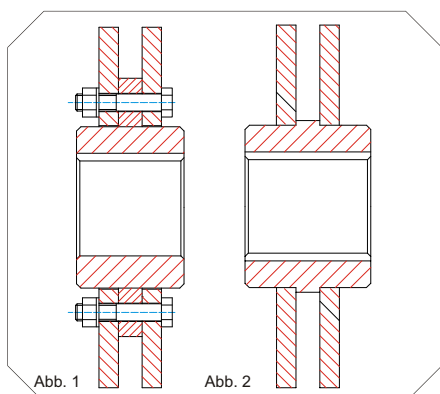


Abb. 1    austauschbarer Laufkranz

Abb. 2    Kettenrolle einteilig